

Einbauanleitung Gasdruckfeder VW e-up!

Lesen Sie die Anleitung bitte vollständig!

Da der Zylinder unter Druck steht,
diesen nicht beschädigen oder erhitzen!

Inhalt Einbausatz:

- Gasdruckfeder mit Kugelgelenken
- 1 x Kugelbolzen M6x14
- 1 x Kugelbolzen M6x20
- 1 x Unterlegscheibe M6
- 1 x Kunststoffscheibe M6
- 1 x Sperrzahnmutter M6
- 1 x Winkel mit Rund- und Langloch
- 1 x Kabelbinder

Werkzeugbedarf:

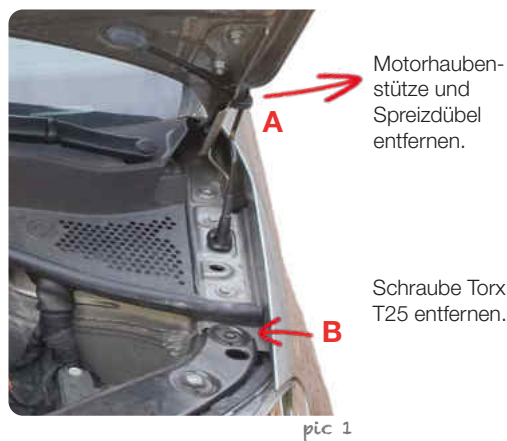
- Maulschlüssel SW 10
- Maulschlüssel SW 12
- Steckschlüssel SW 10
- Schraubendreher Torx T25

1. Motorhaube öffnen und behelfsmäßig sichern.

2. Motorhaubenstütze entfernen:

- Durch kräftiges Ziehen das Gelenk der Motorhaubenstütze aus dem Befestigungsdübel entfernen. (A)
- Die Befestigungsdübel der Motorhaubenstütze und des Schlauchs der Scheibenwaschanlage entfernen.

pic 1



3. Montage des Kugelbolzen mit Winkel (Rund- und Langloch)

- Kabelbinder im Rundloch vom Winkel positionieren.
- Kugelbolzen M6x14 durch Motorhaubenschanier und Langloch des Winkels stecken und mit Sperrzahnmutter fixieren. (Steckschlüssel SW 10, Maulschlüssel SW 12)
- Schlauch der Scheibenwaschanlage mit Kabelbinder fixieren.

pic 2

Winkel mit Langloch
Kabelbinder



pic 2



pic 3

pic 3

pic 3

4. Montage des Kugelbolzen M6x20:

- Die Schraube B mit einem Schraubendreher (Torx T25) entfernen.
- Den Kugelbolzen M6x20 gemeinsam mit der Unterlegscheibe M6 und der Kunststoffscheibe M6 in der Gewindebohrung mit einem Maulschlüssel SW 10 festziehen. (max 6 NM Drehmoment)

pic 1

pic 4

pic 5



pic 4



pic 5

5. Einsetzen der Gasdruckfeder:

- Kugelgelenk mit „frunk-Aufkleber“ auf Kugelbolzen (A) aufsetzen, mit Druck einrasten.
- Motorhaube positionieren.
- Kugelgelenk auf Kugelbolzen (B) aufsetzen, mit Druck einrasten.

pic 6



pic 6



pic 7



Installation instructions gas springs VW e-up!

Please read the instructions completely!

Since the cylinder is under pressure,
do not damage or heat it!

Installation kit contents:

- Gas spring with ball joints
- 1 x ball stud M6x14
- 1 x ball stud M6x20
- 1x M6 Washer
- 1 x plastic disc M6
- 1 x M6 locking nut
- 1 x angle with round / slotted hole
- 1 * cable tie

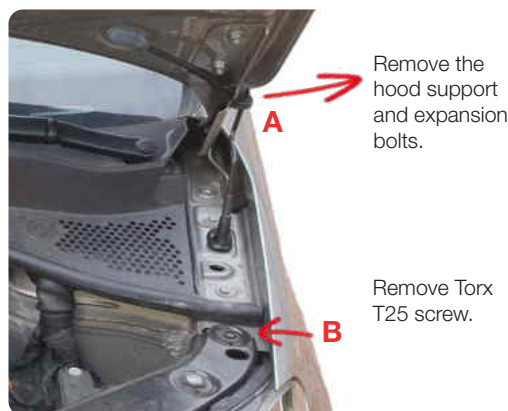
Tool requirements:

- Open-end wrench SW 10
- Open-end wrench SW 12
- Socket wrench size 10
- Screwdriver Torx T25

1. Open the bonnet and secure temporarily.

2. Remove bonnet support:

- Remove the bonnet support joint from the mounting dowel by pulling firmly. (A)
- Remove the dowels securing the bonnet stay and the windshield washer hose.



pic 1

3. Installation of the ball pin with angle
(round and slotted hole)

- Position the cable tie in the round hole of the bracket.
- Insert the M6x14 ball pin through the bonnet hinge and slot in the bracket and secure with a self-locking nut. (socket wrench SW 10, open-end wrench SW 12)
- Secure the hose of the windshield washer system with a cable tie.

pic 2

Angle with slot
cable ties



pic 2

Windshield washer hose
cable ties



pic 3

Lock nut M6
angle

Ball pin
M6x14

4. Installation of the ball pin M6x20:

- Remove the screw B with a screwdriver (Torx T25).
- Tighten the M6x20 ball joint together with the M6 washer and the M6 plastic washer in the threaded hole with a SW 10 open-end wrench. (max 6 Nm torque)

pic 1

pic 4

pic 5



pic 4

Washer M6
Plastic disc
M6
Ball pin



pic 5

5. Inserting the gas spring:

- Place the ball joint with the „frunk sticker“ on the ball pin (A) and engage with pressure.
- Position hood.
- Place the ball joint on the ball pin (B) and engage with pressure.

pic 6



pic 6



pic 7