

①

make charging easy

Installation instructions *frunk*

Contents of installation kit:

- 1 x fastening element (A)
- 1 x aluminum bracket with screw and sliding nut (A)
- 1 x ball pin M6x14 (B)
- 1 x plastic insert M6 (B)
- 1 x ball pin with internal thread (D)

Tool requirement:

- allen key SW 5
- open-end wrench SW 12

1. Pull off the engine cover with a short jerk. pic 1



2. The *frunk* is placed on 4 fastening points. Fastening point C is already there. pic 2



3. Fastening point A
- Screw the fastening element (A) onto the M8 bolt until it stops. pic 3
 - Fix with Allen key SW 5. pic 4

Einbauanleitung *frunk*

Inhalt Einbausatz:

- 1 x Befestigungselement (A)
- 1 x Aluwinkel mit Schraube und Gleitmutter (A)
- 1 x Kugelbolzen M6x14 (B)
- 1 x Kunststoffbeilage M6 (B)
- 1 x Kugelbolzen mit Innengewinde (D)

Werkzeugbedarf:

- Inbusschlüssel SW 5
- Maulschlüssel SW 12

1. Motorabdeckung mit kurzem Ruck abziehen. pic 1

2. Der *frunk* wird auf 4 Befestigungspunkten aufgesetzt. Befestigungspunkt C ist bereits vorhanden. pic 2

3. Befestigungspunkt A
- Befestigungselement (A) bis zum Anschlag auf Bolzen M8 schrauben. pic 3
 - Mit Inbusschlüssel SW 5 fixieren. pic 4

②

make charging easy

4. Fastening point B
- Screw in the ball pin M6x14 (B) with plastic washer M6 until it stops. pic 5-6
 - Tighten with an open-end wrench SW 12. (max. 5 Nm torque)



5. Fastening point D
- Screw in the ball pin with internal thread (D) until it stops. pic 7
 - Tighten with an open-end wrench SW 12. (max. 5 Nm torque)



6. Aluminum angle A
- Position the aluminum angle with anti-twist device (A) on the outside of the *frunk* pic 9 and fix it from the inside with a screw. pic 10
 - Tighten with Allen key SW 5.



4. Befestigungspunkt B
- Kugelbolzen M6x14 (B) mit Kunststoffbeilage M6 bis zum Anschlag einschrauben. pic 5-6
 - Mit Maulschlüssel SW 12 festziehen. (max. 5 Nm Drehmoment)

5. Befestigungspunkt D
- Kugelbolzen mit Innengewinde (D) bis zum Anschlag einschrauben. pic 7-8
 - Mit Maulschlüssel SW 12 anziehen. (max. 5 Nm Drehmoment)

6. Aluwinkel A
- Aluwinkel mit Verdrehsicherung (A) an der Aussenseite des *frunk* positionieren und pic 9 von der Innenseite mit Schraube fixieren. pic 10
 - Mit Inbusschlüssel SW 5 festziehen.

3

make charging easy

7. Put on *frunk* :

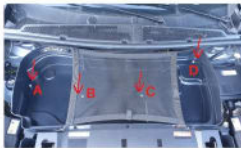
- Put the box into the engine compartment. pic 11
- Position the vibration dampers A, B, C and D and press them until they stop. pic 9,10,11



pic 9



pic 10



pic 11

8. Ensure a firm fit - done!

Note:

- Do not load over the *frunk*'s top edge.
- Remove before visiting the mechanic's.
- Maximum load 10 kg
- QR code for installation video on the back.

7. *frunk* aufsetzen:

- Die Box in den Motorraum einbringen. pic 11
- Die Vibrationsdämpfer A, B, C und D positionieren und bis zum Anschlag aufdrücken. pic 9,10,11

8. Festen Sitz kontrollieren - fertig!

Hinweis:

- Nicht über die *frunk* - Oberkante beladen.
- Vor Werkstattbesuch entnehmen.
- Maximale Beladung 10 kg.
- QR-Code für Einbauvideo auf der Rückseite.

make charging easy

Viel Fahrspass und
einfaches Laden!

Have fun driving
and easy loading!



Einbauvideo / Installation video

frunk.GmbH
Krispl 19
A-5425 Krispl
Tel : 0043-676/7551234
e-mail: info@frunk.at

make charging easy

Einbauanleitung *frunk*
Installation instructions *frunk*

Peugeot E-3008
Peugeot E-5008

