

①

make charging easy

Installation instructions *frunk*

Contents of installation kit:

- 1 x bracket with ball stud and M8x10 Allen screw (A)
- 2 x M6x20 ball studs with washers (B+E)
- 1 x M6x32 ball stud with plastic spacer and washer (C)
- 1 x ball stud with internal thread (D)

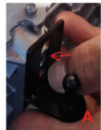
Tool requirement:

- 5 mm Allen keys
- 8 mm, 10 mm, and 12 mm open-end wrenches

1. The *frunk* is inserted after the five mounting points (A, B, C, D, and E) have been installed. pic 1



pic 1



pic 2



pic 3

2. Fixing point A
- Attach the bracket with ball stud using the M8x10 screw.
 - Tighten with a size 5 Allen key. (max. 6 Nm torque) pic 2, 3



pic 4



pic 5

Einbauanleitung *frunk*

Inhalt Einbausatz:

- 1 x Winkel mit Kugelbolzen und Inbusschraube M8x10 (A)
- 2 x Kugelbolzen M6x20 mit Unterlegscheibe (B+E)
- 1 x Kugelbolzen M6x32 mit Kunststoff-Distanzscheibe und Unterlegscheibe (C)
- 1 x Kugelbolzen mit Innengewinde (D)

Werkzeugbedarf:

- Inbusschlüssel 5
- Maulschlüssel SW 8, 10, 12

1. Der *frunk* wird, nach erfolgter Montage von 5 Befestigungspunkten (A, B, C, D und E), eingesetzt. pic 1

2. Befestigungspunkt A
- Winkel mit Kugelbolzen durch Schraube M8x10 anschrauben.
 - Mit Inbusschlüssel 5 festziehen. (max. 6 Nm Drehmoment) pic 2, 3

②

make charging easy

3. Fixing point B
- Loosen the M6x20 screw using an 8 mm open-end wrench. pic 4
 - Screw in the M6x20 ball stud with the washer until it stops. pic 5
 - Tighten with an 10 mm open-end wrench. (max. 6 Nm torque) pic 6



pic 4



pic 5

4. Fixing point C
- Loosen the M6x30 screw using an open-end wrench SW 10. pic 7
 - Screw in the M6x32 ball stud with plastic spacer and washer until it stops. pic 8
 - Tighten with a 10 mm open-end wrench. (max. 6 Nm torque) pic 9



pic 7



pic 8

5. Fixing point D
- Screw in the ball stud with internal thread (D) until it stops. pic 10
 - Tighten with a 12 mm open-end wrench. (max. 5 Nm torque) pic 11



pic 10



pic 11

3. Befestigungspunkt B
- Schraube M6x20 mit Maulschlüssel SW 8 lösen. pic 4
 - Kugelbolzen M6x20 mit Unterlegscheibe bis zum Anschlag einschrauben. pic 5
 - Mit Maulschlüssel SW 10 festziehen. (max. 6 Nm Drehmoment) pic 6

4. Befestigungspunkt C
- Schraube M6x30 mit Maulschlüssel SW 10 lösen. pic 7
 - Kugelbolzen M6x32 mit Kunststoff-Distanzscheibe und Unterlegscheibe bis zum Anschlag einschrauben. pic 8
 - Mit Maulschlüssel SW 10 festziehen. (max. 6 Nm Drehmoment) pic 9

5. Befestigungspunkt D
- Kugelbolzen mit Innengewinde bis zum Anschlag anschrauben. pic 10
 - Mit Maulschlüssel SW 12 festziehen. (max. 5 Nm Drehmoment) pic 11

3

make charging easy

6. Fixing point E

- Loosen the M6x30 screw using a 10 mm open-end wrench. pic 11
- Screw in the M6x20 ball stud with washer until it stops. pic 12
- Tighten with a 10 mm open-end wrench. pic 13
(max. 6 Nm torque)



pic 12



pic 13

7. Put on *frunk* :

- Position the *frunk* in the engine compartment. pic 14
- Push the vibration damper C onto mounting point C until it stops.
- Proceed in the same way at attachment points A, B and E.
- Check the positioning of vibration damper D.
- If necessary, loosen screw M8x10 with Allen key 6. pic 15
- Position vibration damper D over mounting point D and press down until it stops. pic 16
- Tighten the M8x10 screw using an Allen key 6.



pic 14



pic 15



pic 16

8. Check the tight fit - done!

6. Befestigungspunkt E

- Schraube M6x30 mit Maulschlüssel SW 10 lösen. pic 11
- Kugelbolzen M6x20 mit Unterlegscheibe bis zum Anschlag einschrauben. pic 12
- Mit Maulschlüssel SW 10 festziehen. pic 13
(max. 6 Nm Drehmoment)

7. *frunk* einbauen pic 14

- *frunk* im Motorraum positionieren. pic 14
- Vibrationsdämpfer C auf Befestigungspunkt C bis zum Anschlag aufdrücken.
- Bei den Befestigungspunkten A, B und E in gleicher Weise vorgehen.
- Positionierung von Vibrationsdämpfer D prüfen.
- Falls notwendig, Schraube M8x10 mit Inbusschlüssel 5 lösen. pic 15
- Vibrationsdämpfer D über Befestigungspunkt D positionieren, bis zum Anschlag aufdrücken. pic 16
- Schraube M8x10 mit Inbusschlüssel 5 festziehen.

8. Festen Sitz kontrollieren - fertig!

frunk.at

make charging easy

Note:

- Do not load over the *frunk*'s top edge.
- Remove before visiting the mechanic's.
- Maximum load 10 kg
- QR code for installation video below.

Hinweis:

- Nicht über die *frunk* - Oberkante beladen.
- Vor Werkstattbesuch entnehmen.
- Max. Beladung 10 kg.
- QR-Code für Einbauvideo unten angeführt.

Viel Fahrspass und
einfaches Laden!

Have fun driving
and easy loading!

frunk.GmbH
Krispl 19
A-5425 Krispl
Tel : 0043-676/7551234
e-mail: info@frunk.at

Einbauvideo /
Installation video



frunk.at

make charging easy

Einbauanleitung *frunk*

Installation instructions *frunk*



Einbauvideo /
Installation video



Renault 4 E-Tech & Renault 5 E-Tech



frunk.at