

①

make charging easy

Installation instructions *frunk*

Contents of installation kit:

- 1 x M6 ball bolt with M6 spacer nut (A)
- 2 x angle brackets with ball studs, M8x16 screw and M8 lock nut (B + C)

Tool requirement:

- Open-end wrenches SW 10, 13
- Allen wrenches SW 5

1. The *frunk* is inserted after the 3 attachment points (A, B, and C) have been installed. pic 1

2. Fixing point A pic 2

- Screw the M6x20 ball stud with M6 spacer nut onto the M6 threaded stud until it stops.
- Tighten with a 10 mm open-end wrench. pic 3
(max. 6 Nm torque)

3. Mounting points B pic 4-5

- Secure the angle bracket with ball stud using M8x16 screw and M8 serrated lock nut.



pic 1



pic 2



pic 3



pic 4



pic 5

Einbauanleitung *frunk*

Inhalt Einbausatz:

- 1 x Kugelbolzen M6 mit Distanzmutter M6 (A)
- 2 x Winkel mit Kugelbolzen, Schraube M8x16 und Sperrzahnmutter M8 (B + C)
- 1 x Unterlegscheibe M8 (C)

Werkzeugbedarf:

- Maulschlüssel SW 10, 13
- Inbusschlüssel SW 5

1. Der *frunk* wird, nach erfolgter Montage von 3 Befestigungspunkten (A, B, und C), eingesetzt. pic 1

2. Befestigungspunkt A pic 2

- Kugelbolzen M6x20 mit Distanzmutter M6 bis zum Anschlag auf Gewindebolzen M6 schrauben.
- Mit Maulschlüssel SW 10 festziehen. pic 3
(max. 6 Nm Drehmoment)

3. Befestigungspunkte B pic 4-5

- Winkel mit Kugelbolzen durch Schraube M8x16 und Sperrzahnmutter M8 fixieren.

②

make charging easy

- Tighten using an Allen key SW 5 and an open-end wrench SW 13. pic 6-7

4. Mounting point C

- Secure the angle bracket with ball stud using M8x16 screw, M8 washer and M8 serrated lock nut.
- Tighten using an Allen key SW 5 and an open-end wrench SW 13. pic 8-9
(max. 8 Nm torque)



pic 6



pic 7



pic 8



pic 9



pic 10



pic 11

- Mit Inbusschlüssel SW 5 und Maulschlüssel SW 13 festziehen. pic 6-7
(max. 8 Nm Drehmoment)

4. Befestigungspunkt C

- Winkel mit Kugelbolzen durch Schraube M8x16, Unterlegscheibe M8 und Sperrzahnmutter M8 fixieren. pic 8-9
- Mit Inbusschlüssel SW 5 und Maulschlüssel SW 13 festziehen. pic 10-11
(max. 8 Nm Drehmoment)

③

make charging easy

4. Installing *frunk* :

- Insert the *frunk* into the engine compartment.
- Position the rubber buffer A on mounting point A and press it on until it stops. pic 12
- Repeat the same procedure for mounting points B and C. pic 13



pic 12



pic 13

4. *frunk* einsetzen:

- Den *frunk* in den Motorraum einbringen. pic 12
- Den Gummipuffer A auf Befestigungspunkt A positionieren und bis zum Anschlag aufdrücken.
- Bei den Befestigungspunkten B und C in gleicher Weise vorgehen. pic 13

5. Check the tight fit - done!



5. Festen Sitz kontrollieren - fertig!

make charging easy

Note:

- Do not load over the *frunk*'s top edge.
- Remove before visiting the mechanic's.
- Maximum load 10 kg
- QR code for installation video below.

Hinweis:

- Nicht über die *frunk* - Oberkante beladen.
- Vor Werkstattbesuch entnehmen.
- Max. Beladung 10 kg.
- QR-Code für Einbauvideo unten angeführt.

Viel Fahrspass und
einfaches Laden!

Have fun driving
and easy loading!

frunk.GmbH
Krispl 19
A-5425 Krispl
Tel : 0043-676/7551234
e-mail: info@frunk.at

Einbauvideo /
Installation video



make charging easy

Einbauanleitung *frunk* Installation instructions *frunk*



Einbauvideo /
Installation video

Citroën ë-C3

