

MAKE CHARGING EASY

1

INSTALLATION INSTRUCTIONS *frunk*

Contents of installation kit:

- 2x Bracket with internal ball stud
- 2x lock nut M8
- 2x screw M8
- 2x M8 washers
- 1x Ball stud M6x20

Tools Required:

- Open-end wrenches sizes 12, 13
- Allen wrenches size 4, 5

1. The *frunk* is installed on three mounting points (A, B, C). *pic 1*

2. Mounting point A

- Loosen the screw using a size 4 Allen wrench and remove it. *pic 2*
- Insert the M6 ball stud with the M6 washer into the opening. *pic 3*
- Tighten using a size 12 open ended wrench. *pic 4, 5* (approx. 5 Nm torque)



pic 1



pic 2



pic 3



pic 4



pic 5

EINBAUANLEITUNG *frunk*

Inhalt Einbausatz:

- 2x Winkel mit innenliegendem Kugelbolzen
 - 2x Sperrzahnmutter M8
 - 2x Schraube M8
 - 2x Unterlegscheibe M8
 - 1x Kugelbolzen M6x20
- Werkzeugbedarf:
- Maulschlüssel SW 12, 13
 - Inbusschlüssel SW 4, 5

1. Der *frunk* wird auf drei zu montierenden Befestigungspunkten (A, B, C) eingesetzt. *pic 1*

2. Befestigungspunkt A

- Schraube mit Inbusschlüssel SW4 lösen und entnehmen. *pic 2*
- Kugelbolzen M6 mit Unterlegscheibe M6 in Öffnung einsetzen. *pic 3*
- Mittels Maulschlüssel SW 12 festziehen. *pic 4, 5* (ca. 5 Nm Drehmoment)

MAKE CHARGING EASY

2

3. Mounting point B

- Secure the bracket with the internal ball stud using an M8 bolt, an M8 washer and an M8 lock nut. *pic 6*
- Tighten using a size 5 Allen wrench and a size 13 open-ended wrench. *pic 7* (approx. 7 Nm torque)



pic 6



pic 7

4. Mounting point C

- Secure the bracket with the internal ball stud using an M8 bolt, an M8 washer and an M8 lock nut. *pic 8*
- Tighten using a size 5 Allen wrench and a size 13 open-ended wrench. *pic 9* (approx. 7 Nm torque)



pic 8



pic 9

3. Befestigungspunkt B

- Winkel mit innenliegendem Kugelbolzen durch Schraube M8, Unterlegscheibe M8 und Sperrzahnmutter M8 fixieren. *pic 6*
- Mit Inbusschlüssel SW 5 und Maulschlüssel SW 13 festziehen. *pic 7* (ca. 7 Nm Drehmoment)

4. Befestigungspunkt C

- Winkel mit innenliegendem Kugelbolzen durch Schraube M8, Unterlegscheibe M8 und Sperrzahnmutter M8 fixieren. *pic 8*
- Mit Inbusschlüssel SW 5 und Maulschlüssel SW 13 festziehen. *pic 9* (ca. 7 Nm Drehmoment)

MAKE CHARGING EASY

3

5. Installing *frunk*

- Place the *frunk* into the engine compartment. *pic 10*
- Position the rubber buffer A on fixing point A and press it in until they click into place.
- Proceed in the same way for fixing points B and C.



pic 10

6. Check the tight fit - done!



5. *frunk* einbauen

- Den *frunk* in den Motorraum einbringen. *pic 10*
- Den Gummipuffer A auf Befestigungspunkt A positionieren und bis zum Anschlag aufdrücken.
- Bei den Befestigungspunkten B und C in gleicher Weise vorgehen.

6. Festen Sitz kontrollieren - fertig!



MAKE CHARGING EASY

Note:

- Do not load over the *frunk*'s top edge
- Remove before visiting the mechanic's
- Maximum load 10 kg
- QR code for installation video below

Hinweis:

- Nicht über die *frunk* - Oberkante beladen
- Vor Werkstattbesuch entnehmen
- Max. Beladung 10 kg
- QR-Code für Einbauvideo unten angeführt

Viel Fahrspass und
einfaches Laden!

Have fun driving
and easy loading!

frunk.GmbH
Krispl 19
A-5425 Krispl
Tel: 0043-676/7551234
e-mail: info@frunk.at

Einbauvideo /
Installation video



MAKE CHARGING EASY

Einbauanleitung *frunk* Installation instructions *frunk*



Einbauvideo /
Installation video

Citroën ë-C3

