

MAKE CHARGING EASY

1 INSTALLATION INSTRUCTIONS *frunk*

Contents of installation kit:

- 1x Bracket with internal ball stud, clamping nut M6, screw M6
- 1x Bracket with external ball stud, lock nut M6, screw M6
- 2x Ball studs M6x20
- 2x M6 washers
- 2x M6 lock nuts

Tools Required:

- Open-end wrenches sizes 10, 12
- Allen wrench size 4

1. The *frunk* is installed on four mounting points (A–D). *pic 1*

2. Mounting points A & B *pic 2*

- Carefully push the expansion rivets from the bottom up using a flat metal object and pull them out of the trim. *pic 3, 4*



pic 1



pic 2



pic 3



pic 4

Einbauanleitung *frunk*

Inhalt Einbausatz:

- 1x Winkel mit innenliegendem Kugelbolzen, Klemmmutter M6, Schraube M6
- 1x Winkel mit außenliegendem Kugelbolzen, Sperrzahnmutter M6, Schraube M6
- 2x Kugelbolzen M6x20
- 2x Unterlegscheibe M6
- 2x Sperrmutter M6

Werkzeugbedarf:

- Maulschlüssel SW 10, 12
- Inbusschlüssel SW 4

1. Der *frunk* wird auf vier zu montierenden Befestigungspunkten (A–D) eingesetzt. *pic 1*

2. Befestigungspunkte A & B *pic 2*

- Spreiznieten mittels flachem Metallgegenstand vorsichtig von unten nach oben drücken und aus der Verkleidung ziehen. *pic 3, 4*

MAKE CHARGING EASY

2

- Insert the two M6x20 ball studs through the openings and secure them using the M8 lock nuts. *pic 5*
- Tighten both ball studs using a 10 and 12 size open-ended wrench. *pic 6* (torque approx. 5 Nm)

3. Mounting point C
 - Slide the clamping nut sideways over the body panel. *pic 7*
 - Position the bracket with the internal ball stud onto the clamping nut and secure it using an M6 screw. *pic 8*
 - Tighten using a size 4 Allen wrench. *pic 9* (approx. 5 Nm torque)



pic 5



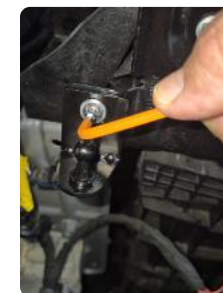
pic 6



pic 7



pic 8



pic 9

- Die beiden Kugelbolzen M6x20 durch die Öffnungen führen und mittels der Sperrzahnmuttern M8 fixieren. *pic 5*
 - Mit Maulschlüssel SW 10 und SW 12 beide Kugelbolzen festziehen. *pic 6* (ca. 5 Nm Drehmoment)
3. Befestigungspunkt C
 - Klemmmutter seitlich über das Karosserieblech stecken. *pic 7*
 - Winkel mit innenliegendem Kugelbolzen auf Klemmmutter positionieren und mittels Schraube M6 verschrauben. *pic 8*
 - Mit Inbusschlüssel SW 4 festziehen. *pic 9* (ca. 5 Nm Drehmoment)

MAKE CHARGING EASY

3

4. Mounting point D

- Position the bracket with the external ball stud against the opening in the body panel and secure it using the M6 lock nut. *pic 10*
- Tighten using a size 4 Allen wrench and a size 10 open-ended wrench. *pic 11* (torque approx. 5 Nm)



pic 10



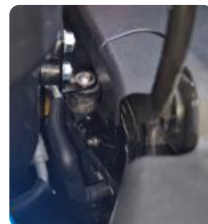
pic 11

5. Installing *frunk*

- Place the *frunk* into the engine compartment. *pic 12*
- Position the rubber buffers and press them in the order **D – C – A – B** until they click into place. *pic 13*



pic 12



pic 13

6. Check the tight fit - done!



4. Befestigungspunkt D

- Winkel mit außenliegendem Kugelbolzen auf Öffnung des Karosserieblechs positionieren und mittels der Sperrzahnmutter M6 verschrauben. *pic 10*
- Mit Inbusschlüssel SW 4 und dem Maulschlüssel SW 10 festziehen. *pic 11* (ca. 5 Nm Drehmoment)

5. *frunk* einbauen

- Den *frunk* in den Motorraum einbringen. *pic 12*
- Die Gummipuffer positionieren und in Reihenfolge **D – C – A – B** bis zum Anschlag aufdrücken. *pic 13*

6. Festen Sitz kontrollieren - fertig!



MAKE CHARGING EASY

Note:

- Do not load over the *frunk*'s top edge
- Remove before visiting the mechanic's
- Maximum load 10 kg
- QR code for installation video below

Hinweis:

- Nicht über die *frunk* - Oberkante beladen
- Vor Werkstattbesuch entnehmen
- Max. Beladung 10 kg
- QR-Code für Einbauvideo unten angeführt

*Viel Fahrspass und
einfaches Laden!*

*Have fun driving
and easy loading!*

frunk.GmbH
Krispl 19
A-5425 Krispl
Tel: 0043-676/7551234
e-mail: info@frunk.at

Einbauvideo /
Installation video



MAKE CHARGING EASY

Einbauanleitung *frunk* Installation instructions *frunk*



Einbauvideo /
Installation video

BYD Atto 2

